

MATÉRIEL Des équipements innovants pour améliorer la sécurité

Que ce soit en matière de panneaux, de feux de circulation ou d'équipements de protection individuelle, les fabricants portent leurs efforts sur la visibilité, l'ergonomie et la résistance mécanique.

Dans le domaine de la réglementation, 2007 sera marquée par l'arrivée en début d'année de la certification des panneaux de signalisation provisoire, comme ce qui existe déjà pour la signalisation permanente. « D'une manière générale la réglementation influe de façon importante sur la conception des produits et, notamment, en matière de qualité, estime Landry Chiron, responsable marketing de Signalisation Lacroix. En effet, il faut que la signalisation routière soit bien perçue par les automobilistes grâce aux caractéristiques du film rétro réfléchissant et que la rigidité du support soit suffisante pour résister aux conditions de chantier. »

Des panneaux plus visibles

En ce qui concerne les films réfléchissants, des progrès importants ont été accomplis sur le plan de la durabilité. Car les panneaux sont soumis à la fois aux chocs et à la saleté, ce qui a comme conséquence

de diminuer les performances optiques. Résultat : de jour, la signalisation des chantiers manque souvent de contraste et encore plus à l'aube, au crépuscule, par temps de pluie ou d'orage.

« Une étape importante a été franchie en 1995 avec la mise au point du film rétro réfléchissant baptisé "Diamond Grade™ fluorescent" qui améliore considérablement la visibilité des panneaux de jour comme de nuit, remarque Guillaume Judet de la Combe, chef de produits au département signalisation du trafic chez 3M. Les études menées ont montré que l'automobiliste détectait les panneaux équipés de ce film deux fois plus loin qu'avec un film fluorescent classique. »

3M qui utilise également ce procédé pour le marquage au sol (murets en béton, glissières métalliques) – dont l'intérêt est de souligner le tracé routier – mène actuellement des recherches dans ce domaine avec la

technologie microprismatique pour les panneaux et sur la technologie VNTP (visibilité de nuit par temps de pluie) pour le marquage au sol.

L'arrivée de panneaux « intelligents »

Enfin, en matière de feux de signalisation, l'heure est à l'utilisation des diodes électroluminescentes (LED-) qui, comme le remarque Landry Chiron, « présentent l'avantage d'avoir d'une part, une plus grande durée de vie et, d'autre part, d'améliorer l'autonomie des batteries grâce à plus une faible consommation ». À noter dans ce domaine que les fabricants développent aujourd'hui des panneaux de signalisation « intelligents » qui permettent de communiquer sur la nature du chantier avec des messages variables ou des radars indiquant, en temps réel, la vitesse des véhicules afin d'inciter les automobilistes à ralentir à l'approche d'un chantier. ■

► Pour sa gamme de panneaux « Enduro », Signalisation Lacroix a opté pour une conception monobloc afin qu'en cas de choc il n'y ait pas de risque lié à la dislocation des pièces. Toujours dans un souci de sécurité (et de rigidité mécanique), un double bord arrondi évite les risques d'éraflure lors de manutention. Le panneau est, par ailleurs, doté d'une poignée invisible.



◀ Grâce au procédé « Diamond Grade™ fluorescent » de 3M, un panneau de chantier peut être détecté à 130 mètres de distance, contre 65 mètres pour un panneau conventionnel à microbilles de classe T2. Quand on sait qu'à 80 km/h une voiture parcourt 22 mètres par seconde, ces 65 mètres supplémentaires représentent une marge de sécurité 3 secondes pour ralentir.